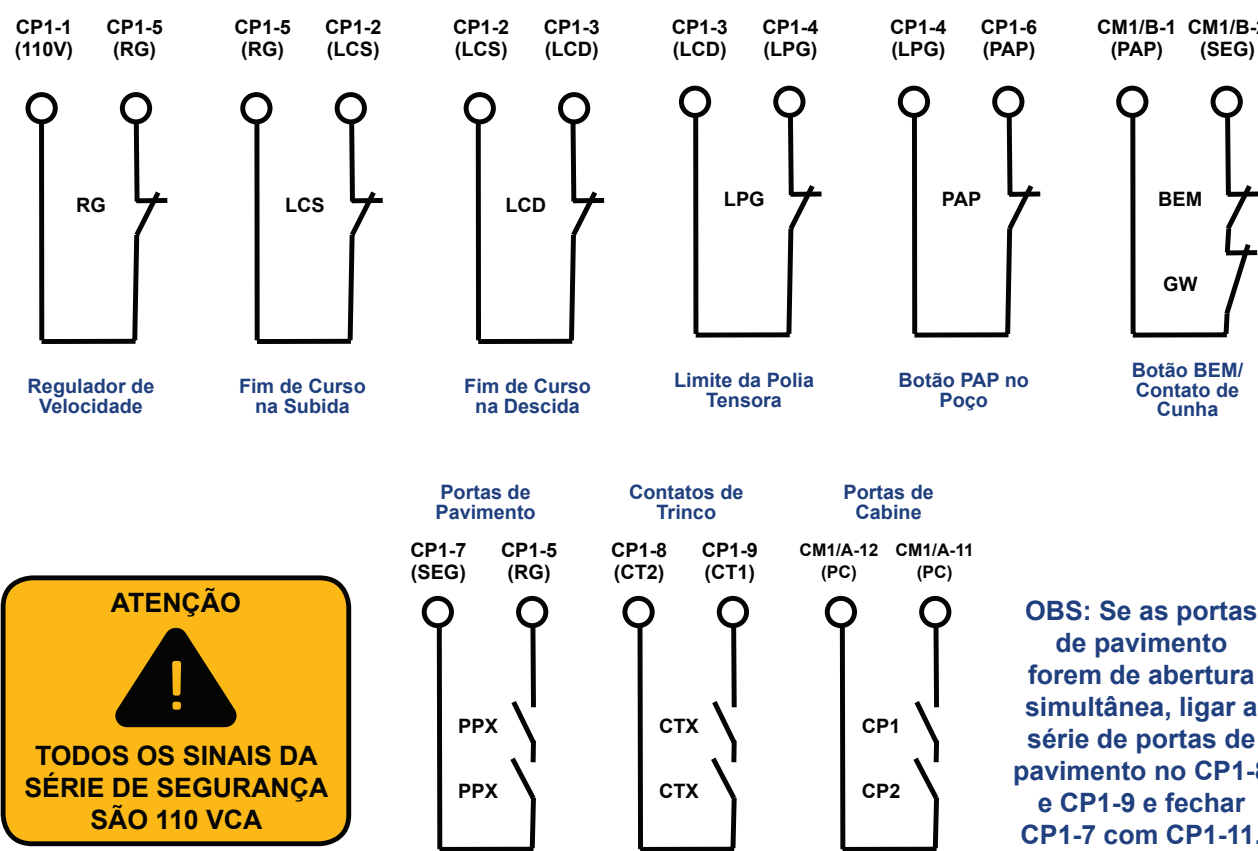


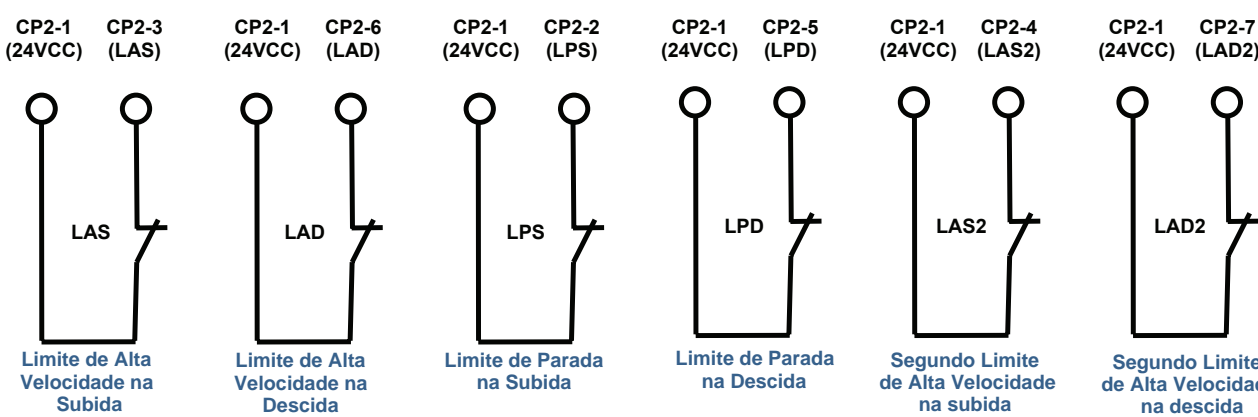
AUXÍLIO À INSTALAÇÃO DE PAINEL DE COMANDO SCHMERSAL

GUIA DE INSTALAÇÃO BÁSICA

Linha de Segurança



Limites de Corte e Parada



Ligação Casa de Máquina

Legenda	
LAS	Limite de Alta Velocidade na Subida
LAD	Limite de Alta Velocidade na Descida
LPS	Limite de Parada na Subida
LPD	Limite de Parada na Descida
LAS2	Segundo Limite de Alta Velocidade na Subida
LAD2	Segundo Limite de Alta Velocidade na Descida

PROGRAMAÇÃO DE BOTÕES DE CABINE E PAVIMENTO

1º Passo - Programar os botões de dentro da cabine do elevador usando a configuração local, conectando o D&T na caixa de passagem.

4 Prog. Botões
42 BotõesTotem 1

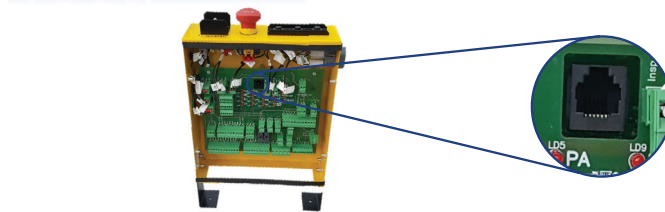
Programação dos Botões

- Nesta tela podemos programar os botões de cabine (acessando: totem 1, totem 2, totem 3 e totem 4)
- Cada totem possui 16 entradas que podem ser configuradas com as funções descritas ao lado. Veja o exemplo abaixo.

Funções dos botões

0	Bot. do Andar 0
1	Fecha Porta
2	Abre Porta
3	Bloqueio
4	Serviço Independente
5	Vg. Reservado
6	Cabineiro
7	Cabineiro Sobe
8	Cabineiro Desce
9	Cabineiro Direto
10	Cabineiro Reversão
11	Bombeiro Fase 1
12	Bombeiro Fase 2
13	Zona Cod 1
14	Zona Cod 2
15	Zona Cod 3
16	Tráfego de Subida
17	Tráfego de Descida
18/19	Sem Função

Função Botão 1
2 Abre Porta
4,2,3,01

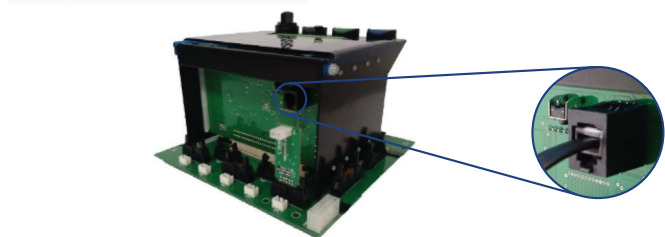


2º Passo - Ativar a programação dos botões de pavimento na casa de máquina.

1 Supervisão
15 Modificar/Obs

- Ao entrar na tela 1 Supervisão – 15 Modificar/Obs, procure a função Prog. ID Display e pressione a tecla para a direita. Desta forma, a programação dos displays estará habilitada por 30 min.
- Para bloquear o tempo, pressione para a esquerda.
- Para programar os botões de pavimento, é necessário movimentar o carro em automático até o destino, sair da cabine e segurar pressionado o botão do pavimento por 5 segundos até ouvir sinal sonoro de programação. (Em casos de dois botões por pavimento, escolher um dos botões e pressionar por 5 segundos). Efetuar esse mesmo procedimento consecutivamente, pavimento por pavimento, até programar todos os andares.

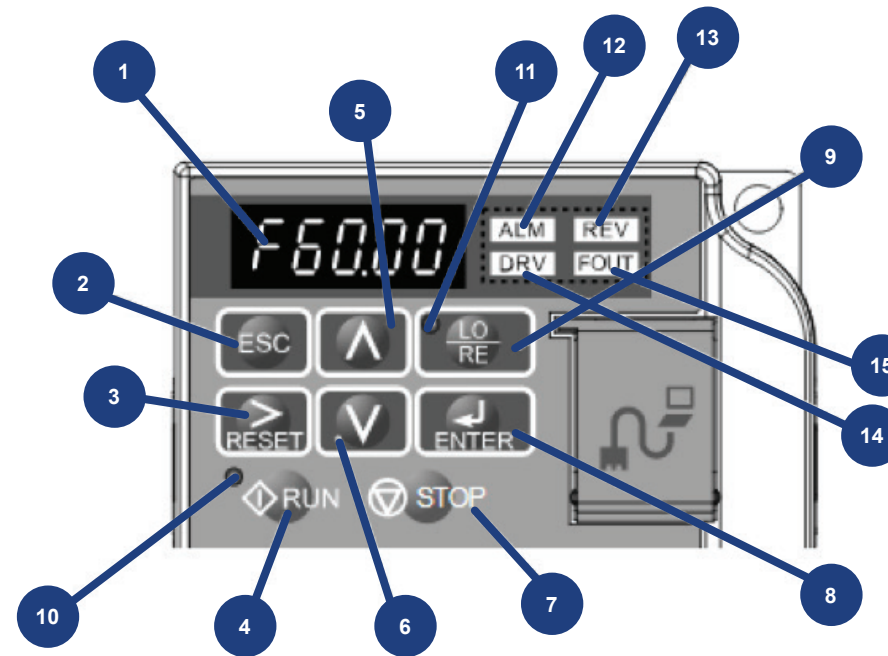
Prog. ID Display
Prog.Lib. 29:57s



- Quando a programação dos displays de pavimento estiver habilitada, o comando não atende a chamadas de pavimento e os displays ficam piscando PR.

INVERSOR V1000 YASKAWA

Operador Digital



Descrição das Teclas

Nº	Display	Nome	Função
1	F6000	Área de exibição de informações	Exibe a referência de frequência, número de parâmetro etc.
2	ESC	Tecla ESC	Retorna ao menu anterior
3	RESET	Tecla RESET	Movê o cursor para a direita. Reseta o drive para remover uma condição de falha
4	RUN	Tecla RUN	Inicia o drive
5	▲	Tecla de seta para cima	Roia para cima para selecionar os números de parâmetro, valores de ajustes etc.
6	▼	Tecla de seta para baixo	Roia para baixo para selecionar os números de parâmetro, valores de ajustes etc.
7	STOP	Tecla STOP	Para o drive. Nota: Para o circuito de prioridade. Uma parada rápida está disponível pressionando-se a tecla STOP quando o drive detectar um perigo, mesmo que o drive esteja operando por um sinal do terminal de entrada por contato multifuncional (REMOTO) está configurado. Para evitar parada através da utilização da tecla STOP, ajuste o 2-02 (STOP seleção de função de tecla) para 0 (Desabilitada).
8	ENTER	Tecla ENTER	Seleciona todos os modos, parâmetros, ajustes, etc. Seleciona um item de menu para movê-lo de uma tela de exibição para a próxima.
9	LO/RE	Tecla de seleção LO/RE	Alterna o controle do drive entre o operador (LOCAL) e os terminais do circuito de controle (REMOTO). Nota: Tecla LOCAL/REMOTO ativa durante parada no modo drive. Se o operador digital mudar de REMOTO para LOCAL em uma operação incorreta, ajuste o 2-01 (Seleção da função da tecla LOCAL/REMOTO) para 0 (Desabilitada) para desabilitar a tecla LOCAL/REMOTO.
10	RUN	Luz RUN	Acende enquanto o drive está operando o motor.
11	LO/RE	Luz LO/RE	Acende enquanto o operador (LOCAL) está selecionado para operar o drive.

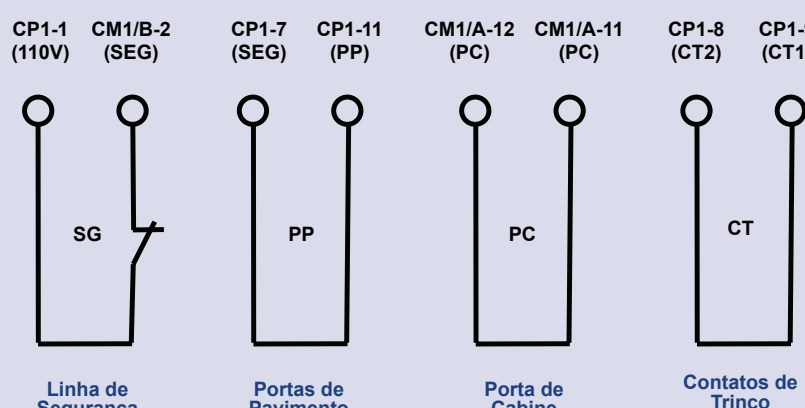
MOVIMENTANDO O CARRO EM INSPEÇÃO NA INSTALAÇÃO

ATENÇÃO

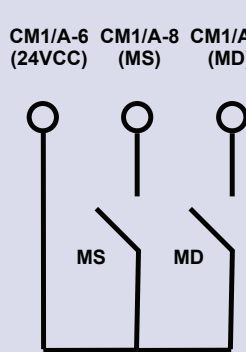


LIGAÇÃO FEITA APENAS NO MOMENTO DA INSTALAÇÃO, EM QUE O TÉCNICO UTILIZARÁ PARA LIGAR O BOTÃO DE EMERGÊNCIA DA SUA CAIXA DE INSPEÇÃO. OBS: DESTA FORMA, A SEGURANÇA INTEIRA DO COMANDO ESTÁ INIBIDA. APÓS FINALIZADA A INSTALAÇÃO, RETIRAR TODOS OS JUMPERS PARA COLOCAR O CARRO EM AUTOMÁTICO.

Jumpear a Linha de Segurança

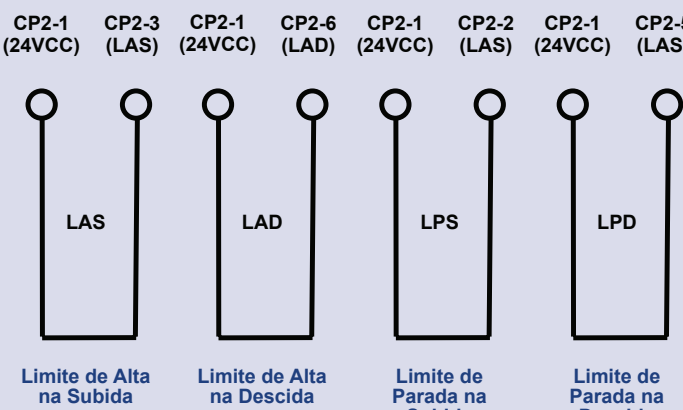


Movimentando o Carro em Inspeção



OBS: Os botões de manobra sobe e desce no rack não irão funcionar se o carro não estiver em automático.

Jumpear Limites

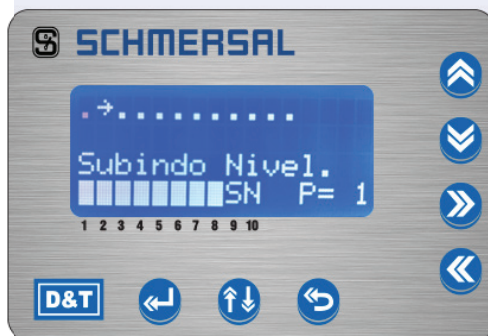
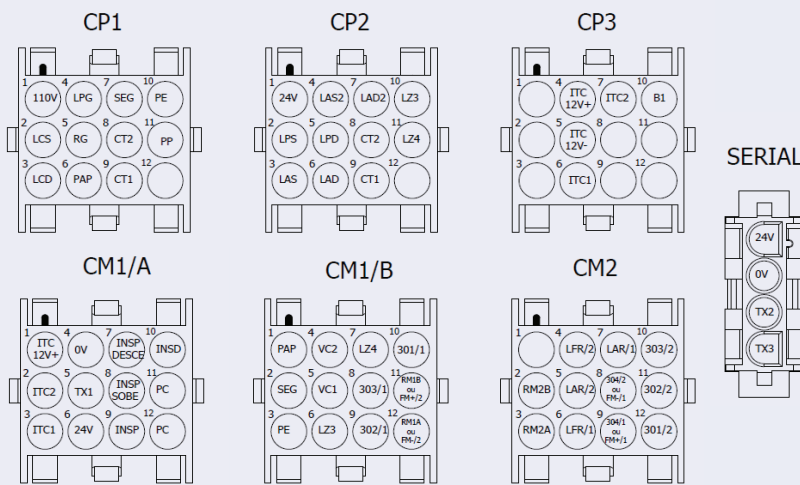


Entradas

Entrada	Descrição
COM 1, 2 e 3	Comunicação entre as placas
1 ao 15	Funções especiais (para mais informações consulte manual)
LPS	Limite de parada na subida
LAS	Limite de alta velocidade na subida
LAS2	Limite de alta velocidade na subida 2
LAD2	Limite de alta velocidade na descida 2
LAD	Limite de alta velocidade na descida
LPD	Limite de parada na descida
BA	Botão abre porta
BF	Botão fecha porta
CB	Cabineiro (ascensorista)
CS	Cabineiro sobe
CD	Cabineiro desce
NS	Nivelamento na subida

Saídas

Entrada	Descrição
VS	Corte de vel. na subida
VD	Corte de vel. na descida
ND	Nivelamento na descida
BL	Bloqueio
B1	Bombeiro fase 1
B2	Bombeiro fase 2
LAA/2	Limite de abertura porta
LF/IF2	Sem função
SP/IS2	Barreira de luz das portas
P1/P2	P1 é a zona de porta P2 não tem função
FR	Feedback de atuação do freio (contato BK)
MS	Botão sobe manutenção
MD	Botão desce manutenção
AU	Carro em automático
EN	Sinal enable (inversor)
ST	Sinal start (inversor)
SB	Sinal sobe (inversor)
DS	Sinal desce (inversor)
AV, BV e CV	Sinais de vel. (inversor)
PA/PA 2	Comando porta abre 1 e 2
PF/IF 2	Comando porta fecha 1 e 2
FR	Comando do freio
RM	Comando rampa magnética
RE	Comando resistor de economia
VM	Comando ventilador de máquina
VC	Comando ventilador de cabine
APA	Alarme de porta aberta
RX/RY	Seta sobe e desce (não utilizado)
SG	Relé da CPU que derruba a linha de segurança em caso de falha



- 1 - Inversor de frequência (Drive) está sem falha.
- 2 - Linha de segurança passiva SG fechada (RG-LCS-LCD-LPG-PAP-BEM-GW).
- 3 - Contato de porta de pavimentos PP fechado.
- 4 - Segurança de porta SP1 e SP2 fechado (cortina de luz).
- 5 - Contato da porta de cabine PC fechado.
- 6 - Contato de trinco CT fechado.
- 7 - Sinal de Mover enviado pelo quadro de comando para o inversor de frequência (Drive).
- 8 - Inversor de frequência (Drive) comandando o motor.
- 9 - Sentido de movimento (D=desce / S=sobe).
- 10 - Velocidade do elevador (N - Nivelamento / I - Inspeção M - Média / A - Alta).

PARÂMETROS DE INVERSOR

Tipo	Parâmetro	Valor padrão	Descrição
Ajustes do motor	E1-13	Ver placa do motor	Tensão nominal do motor
	E1-06	Ver placa do motor	Frequência nominal do motor
	E2-04	Ver placa do motor	Rotação nominal do motor
	E2-01	Ver placa do motor	Corrente nominal do motor
Velocidades	E2-11	Potência do motor em KW	Potência do motor em KW (1HP = 0,746 KW)
	A1-02	0 / 2	Tipo de controle do motor (V/F=0; Vetorial=2)
	D1-01	1 Hz	Frequência de escorregamento
	D1-05	20 Hz	Velocidade de inspeção
Curvas de aceleração e desaceleração	D1-02	6 Hz	Velocidade de nivelamento
	D1-06	60 Hz	Velocidade média (para carros de até 75 mpm, essa é a velocidade alta)
	C1-01	3,5 s	Rampa de aceleração
	C1-02	3,2 s	Rampa de desaceleração
Ajuste da parada	C2-01	0,3 s	Curva S no início da aceleração
	C2-02	0,3 s	Curva S no final da aceleração
	C2-03	0,3 s	Curva S no início da desaceleração
	C2-04	0,2 s	Curva S no final da desaceleração
	B2-01	1,5 Hz	Frequência que a corrente continua é injetada na parada
	B2-02	70%	Intensidade da corrente continua na partida/parada
	B2-03	1 s	Tempo de injeção de corrente continua na partida
	B2-04	1,5 s	Tempo de injeção de corrente continua na partida

Autoajuste V1000

1- Colocar dados do motor:

Coloque o elevador em modo de inspeção. Pulse a tecla "Menu" até encontrar a tela "Autoajuste". Entre na tela e coloque os dados:

T1-01 – Tipo de autoajuste – Deixar em 2 para ajuste estacionário

T1-02 – Potência do motor em KW

T1-03 – Tensão do motor

T1-04 – Corrente do motor

T1-05 – Frequência do motor

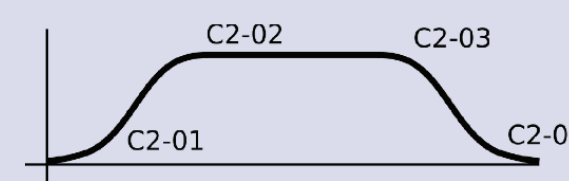
T1-06 – Número de polos

T1-07 – Velocidade do motor

2- Fazer o auto-tuning:

Após colocar os dados do passo anterior, irá aparecer a mensagem "Un12". Pressione o botão "Run" no drive para iniciar o autoajuste.

Gráfico da curva S



OBS: Pode ser que alguns parâmetros não apareçam. Se isso acontecer, pule para o próximo.

SUPORTE TÉCNICO

Carlos Mafra

Supervisor Suporte Técnico

Cel.: +55 (15) 99145-6937

Tel.: +55 (15) 3263-9951

E-mail: cmafra@schmersal.com.br

André Bruschi

Suporte Técnico

Cel.: +55 (15) 99185-5531

Tel.: +55 (15) 3263-9946

E-mail: abruschi@schmersal.com.br

Caio Miranda

Suporte Técnico

Cel.: +55 (15) 99800-2931

Tel.: +55 (15) 3263-9946

E-mail: cmiranda@schmersal.com.br

Canal 0800:

Tel.: 0800-772-6600

E-mail: suportetecnico@schmersal.com.br



SCHMERSAL

Safe solutions for your industry