

© 2015/ACE SCHMERSAL

Todos os direitos reservados

Qualquer alteração é proibida sem autorização



Tutorial de Parametrização

PRAXI 20 - Velocidade

Incremental Controlada por

Pulso - PRAXI20

Data da última revisão: 07/2016

ACE SCHMERSAL- Eletroeletrônica Industrial Ltda.
Av. Brasil, 815 - Jardim Esplanada – Boituva/SP
Brasil - CEP 18550-000
+55 15 3263 9800

Tutorial	Ano:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
Cópia de Parâmetros – Adaptador MCA	2016	1.0			1

www.schmersal.com.br

INTRODUÇÃO 3

1. – APRESENTAÇÃO 4

1.2 – PASSO A PASSO: 5

Tutorial	Ano:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
Cópia de Parâmetros – Adaptador MCA	2016	1.0			2

INTRODUÇÃO



Bem-vindo a nosso mundo!

O Grupo Schmersal é líder mundial em sistemas de segurança para pessoas, máquinas e processos produtivos oferecendo mais de 25.000 dispositivos e sistemas de segurança, componentes de elevadores e automação industrial.

Somos referência e estamos na vanguarda em oferecer soluções e serviços em implantação de sistemas de segurança customizados através de consultorias em levantamento e avaliação de riscos, treinamentos, engenharia de aplicação e projetos de segurança para adequar sua planta indústria na NR12.

Temos um know-how de 70 anos em segurança industrial, mas nada disso teria sentido se nós não tivéssemos paixão e amor naquilo que fazemos. Esse é o nosso maior diferencial, nós somos apaixonados por aquilo que fazemos.

Em 2015 a Schmersal está, pelo 4º ano consecutivo, entre as melhores empresas para se trabalhar no Brasil (GPTW - Revista Época). Somos apaixonados por encontrar formas, seja em produtos, serviços e soluções, para garantir maior segurança no local de trabalho, contribuindo para eliminar acidentes, redução de custos de nossos clientes e principalmente valorizando a vida. Assim acordamos todas as segundas-feiras com sorriso no rosto para contribuir para um mundo melhor. Estamos seguros disso, e de segurança a gente entende.

Schmersal. A gente ama o que faz.

Tutorial	Ano:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
Cópia de Parâmetros – Adaptador MCA	2016	1.0			3

1. – APRESENTAÇÃO

Este documento apresenta o passo a passo para efetuar a variação da referência da frequência do inversor utilizando 2 entradas digitais para incrementar e decrementar o respectivo valor.

Esta função é nomeada como Potenciômetro do Motor, e também conhecida no mercado como Potenciômetro Eletrônico.



Quaisquer dúvidas ou esclarecimentos sobre as informações contidas neste documento, por favor entrar em contato com o nosso departamento de suporte técnico através do telefone (15) 3263-9840 ou e-mail suporte suportetecnico@schmersal.com.br.

Tutorial	Ano:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
Cópia de Parâmetros – Adaptador MCA	2016	1.0			4

1.2 – PASSO A PASSO:

P17.2 -> Alterar para dígito 0 – Deixará todos os parâmetros visíveis;

P3.3 -> Alterar para dígito 8 – Potenciômetro do motor (Este parâmetro altera o comando de controle da frequência, o potenciômetro do motor indica que será feito através de comando incremental por 2 entradas digitais por pulso (1 aumenta e a outra reduz);

P5.3 -> Alterar para dígito 0 – Sinal de Controle E/S 2 (Este parâmetro indica a entrada digital que dá o comando de sentido anti-horário, como na aplicação iremos utilizar apenas o comando para sentido horário (entrada digital 1), podemos utilizar esta entrada para outro comando;

P5.6 -> Alterar para dígito 4 – Reset de falhas (Iremos utilizar a entrada 4 para reset de falhas);

P5.12 -> Alterar para dígito 2 – Potenciômetro do motor para cima. Este parâmetro indica a entrada digital que daremos o pulso para incrementar (aumentar) a frequência, neste caso entrada digital 2.

P5.13 -> Alterar para dígito 3 – Potenciômetro do motor para baixo. Este parâmetro indica a entrada digital que daremos o pulso para decrementar (reduzir) a frequência, neste caso entrada digital 3.

P3.13 -> Velocidade Rampa do potenciômetro – Indica a taxa de variação da velocidade em hertz por segundo.

P3.14 -> Optar pela reinicialização do potenciômetro (zerar a frequência), se quiser que a frequência volte a 0hz quando parar o drive, colocar digito 1, se quiser que a frequência volte a 0hz apenas quando desenergizar o drive, colocar digito 2, caso após o comando de parada, ele reassuma a última frequência, colocar o dígito 0.

Obs: Quando acionado para aumentar e reduzir ao mesmo tempo, a frequência permanece fixa!

Quaisquer dúvidas ou esclarecimentos sobre as informações contidas neste documento, por favor entrar em contato com o nosso departamento de suporte técnico através do telefone (15) 3263-9840 ou e-mail suporte@schmersal.com.br.

Tutorial	Ano:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
Cópia de Parâmetros – Adaptador MCA	2016	1.0			5