

Sistema de Alimentação  
para processos industriais

# PSS

## FONTES DE ALIMENTAÇÃO CHAVEADAS



# PSS

## FONTES DE ALIMENTAÇÃO

### FONTES DE ALIMENTAÇÃO PSS

Para atender ao máximo as necessidades dos nossos clientes, a SCHMERSAL analisa desde a construção básica de um projeto elétrico e mecânico, distribuindo ao mercado, confiança e alta qualidade, proporcionando maior segurança e melhoria no rendimento dos equipamentos e sistemas produtivos, com reconhecimento mundial. Seguindo estas premissas, a SCHMERSAL disponibiliza ao mercado, a linha de Fontes de Alimentação Monofásicas PSS.

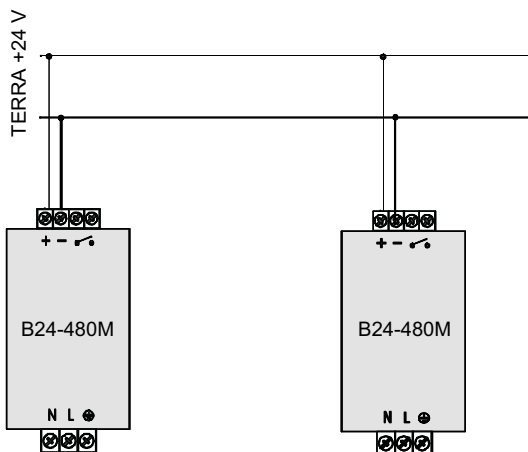
A construção compacta e design das Fontes de Alimentação PSS da SCHMERSAL garante ampla eficiência na dissipação de calor e conta com suporte integrado para fixação em trilho DIN, afim de facilitar a montagem em painéis e elevar o ganho de tempo, aceita amplas faixas de tensões de entrada e conta com design construtivo baseado em um circuito inteligente que resulta em ripple e ruídos mínimos, protegendo também contra curto-circuito e circuitos abertos.

As unidades-padrão são projetadas com um amplificador de potência que fornece reservas extras de potência de até 15 % sem qualquer redução na tensão de saída.

A obtenção ocorre através de um projeto que incorpora capacitores eletrolíticos de longa vida em combinação com um conceito de circuito de perda de temperatura muito baixa, alcançando níveis de eficiência acima de 90 %.

Todos os dispositivos fornecem desempenho de Compatibilidade Eletromagnética (EMC), atendem à norma EN 61100 Fator de Potência (PFC).

### CAPACIDADES DE REDUNDÂNCIA PSS



A família PSS mantém a maior confiabilidade e é adequada às aplicações que são críticas e que não podem estar sujeitas a falhas.

PSS-B24-480S é a versão aprimorada das fontes de alimentação, podendo trabalhar também em paralelo.

- Cada dispositivo tem diodos internos que fornecem isolamento contra problemas no barramento CC que corrompem as fontes em funcionamento.
- Fornece o relé de saída "CC ok" para permitir monitoração remota do status da alimentação CC.



Aprovações mundiais  
Certificação



## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

### Físicas

- Montagem e conexão rápidas;
- Montagem em Trilho DIN;
- Opções de carcaças plásticas e Metálicas;
- Potenciômetro frontal de ajuste de tensão de saída (22 a 28 V)

### Elétricas

- Baixa corrente de pico;
- Bobina PFC integrado;
- Ampla faixa de entrada (seleção automática);
- Projeto de sobrecarga superior (corrente contínua, sem interrupção);
- Opção de "Potência Limitada" NEC Classe 2;
- Modo de operação selecionável (simples/paralelo);
- Faixa de temperatura e eficiência superior;
- Buffer para proteção contra falha de alimentação intermitente, conversor CA para CC;

Observação: Nem todas as características se aplicam a todas as fontes de alimentação. Consulte descrições individuais de fonte para verificar as particularidades.

# PSS

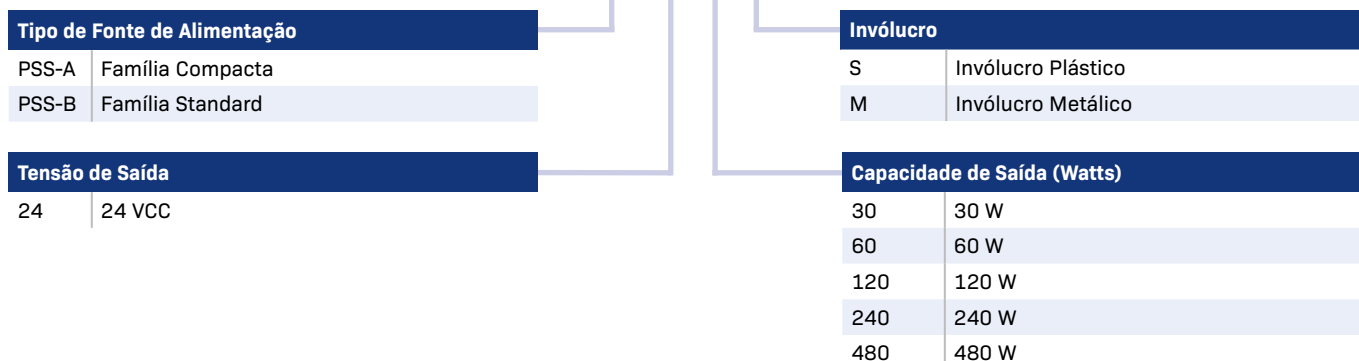
## EXPLICAÇÕES DE CÓDIGO

### EXPLICAÇÕES DE CÓDIGO DE CATÁLOGO DA FONTE DE ALIMENTAÇÃO

**Importante:** A análise de código de catálogo a seguir é apenas para fins explicativos. Isto é, não é um configurador de produto. Nem todas as combinações de campos são códigos de catálogo de produto válidos. Primeiro, selecione a fonte de alimentação desejada usando a tabela de seleção de produto na tabela abaixo. Depois, use esta análise apenas para verificação e explicação.

#### Alimentação Monofásica

### PSS-A-24-100 S



### GUIA RÁPIDO DE FONTE DE ALIMENTAÇÃO

Corrente de Saída	1,2 A / 30 W	2,5 A / 60 W	5,0 A / 120 W	10 A / 240 W	20 A / 480 W
24...28 V Monofásica	PSS-A-24-30S	PSS-A-24-60S	PSS-B-24-120M	PSS-B-24-240M	PSS-B-24-480M Redundante

**Exemplo:** para uma fonte de alimentação de 24 ... 28 V, 120 W, o código de catálogo deve ser PSS-B-24-120M.

## TABELA DE SELEÇÃO DE PRODUTO

Potência de Saída	Tensão de Saída	Característica(s) Especial(is)	Itens em Estoque	Operação Paralela (Característica Inclínada)	Atende à exigência da EN 61000-3-2 (PFC Harmônicas)	Código de Catálogo	Referência	
<b>Fonte PSS Compacta e Padrão</b>								
<b>Monofásica</b>	30 W / 1,2A	22 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-A24-30S	164313
	60 W / 2,5 A	22 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-A24-60S	164314
	120 W / 5 A	24 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-B24-120M	164315
	240 W / 10 A	24 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	–	N/A	PSS-B24-240M	164320
	480 W / 20 A	24 ... 28 VCC	NEC Classe 2	x	x	Sim	PSS-B24-480M	164321

## DIMENSÕES

Código de Catálogo	A	L	P
PSS-A24-30S	92 mm	32 mm	100 mm
PSS-A24-60S	92 mm	32 mm	100 mm
PSS-B24-120M	124 mm	45 mm	116 mm
PSS-B24-240M	124 mm	70 mm	121,6 mm
PSS-B24-480M	124 mm	70 mm	121,6 mm

\*Medições de profundidade não incluem trilhos DIN.

Dimensões aproximadas, não devem ser usadas para fins de fabricação.



# PSS

## ESPECIFICAÇÕES



■ PSS-A24-30S



■ PSS-A24-60S

### Especificações

<b>Potência</b>	1,25 A / 30 W	2,5 A / 60 W
<b>Tensão de Alimentação</b>	90 ... 264 VCA Seleção Automática	100 ... 264 VCA Seleção Automática
<b>Frequência</b>	47 ... 63 Hz	47 ... 63 Hz
<b>Capacidade de Corrente de Alimentação</b>	< 0,56 A (115 VCA) < 0,33 A (220 VCA)	< 1,06 A (115 VCA) < 0,59 A (230 VCA)
<b>Eficiência</b>	> 85 % (230 VCA)	> 80 % (230 VCA)
<b>Tensão de Saída</b>	24 ... 28 V ajustável	24 ... 28 V ajustável
<b>Capacidade de Corrente de Saída</b>	1,25 A (a 24 V)	2,5 A (a 24 V)
<b>Ripple / Ruído (20 MHz)</b>	< 100 mV	< 50 mV
<b>Faixa de Temperatura de Operação (Tamb)</b>	-20 °C ... +50 °C	-25 °C ... +50 °C
<b>MTBF</b>	mais de 300.000 horas	mais de 590.000 horas
<b>Dimensões (A x L x P)</b>	92 x 32 x 100 mm	92 x 32 x 100 mm
<b>Peso</b>	340 g	340 g
<b>Aprovações / Normas</b>	CE	CE



■ PSS-B24-120M



■ PSS-B24-240M



■ PSS-B24-480M

5 A / 120 W	10 A / 240 W	20 A / 480 W
85 ... 264 VCA	90 ... 264 VCA	85 ... 264 VCA
Seleção Automática	Seleção Automática	Seleção Automática
47 ... 63 Hz	47 ... 63 Hz	47 ... 63 Hz
< 2,2 A (115 VCA)	< 4,0 A (115 VCA)	< 4,9 A (115 VCA)
< 0,83 A (230 VCA)	< 1,15 A (230 VCA)	< 2,5 A (230 VCA)
típ. 86 % (230 VCA)	típ. 87 % (230 VCA)	típ. 93,8 % (230 VCA)
24 ... 28 V ajustável	24 ... 28 V ajustável	24 ... 28 V ajustável
5 A (a 24 V)	10 A (a 24 V)	20 A (a 24 V)
< 120 mV	< 120 mV	< 240 mV
-25 °C ... +70 °C	-20 °C ... +70 °C	-25 °C ... +70 °C
mais de 300.000 horas	mais de 300.000 horas	mais de 300.000 horas
124 x 45 x 116 mm	124 x 70 x 121,6 mm	124 x 70 x 121,6 mm
530 g	1.150 g	1.300 g
CE	CE	CE

# O GRUPO SCHMERSAL PROTEÇÃO PARA HOMEM E MÁQUINA

O grupo Schmersal, é líder mundial do exigente mercado de componentes de segurança para máquinas. A empresa fundada em 1945 emprega aproximadamente 2000 funcionários e é representado por sete fábricas em três continentes, com empresas e parceiros de vendas próprios em mais de 60 países.

Entre os clientes do Grupo Schmersal estão nomes mundiais nas áreas de engenharia mecânica, fábricas e usuários de máquinas. Eles recorrem ao abrangente know-how da empresa para integrar tecnologia de segurança nos processos de produção em conformidade com as normas. A Schmersal também tem experiência específica em áreas de aplicação que exigem alta qualidade e características especiais de sistemas de comutação de segurança. São áreas como produção de alimentos, indústria de embalagens, construção de ferramentas para máquinas, engenharia de elevadores, indústria pesada e indústria automotiva, entre outras.

No contexto do crescente número de normas e diretivas, a divisão tec.nicum oferece uma ampla variedade de serviços de segurança. Como parte da divisão de serviços do Grupo Schmersal: Engenheiros de segurança funcional certificados aconselham os clientes sobre a escolha de equipamentos de segurança adequados, avaliações de conformidade CE e avaliação de riscos em nível mundial.



## LINHAS DE PRODUTOS

### Segurança

- Monitoramento de Proteções Móveis
- Relés e CLPs de Segurança
- Dispositivos Óticos de Segurança
- Proteções Mecânicas
- Comandos e dispositivos táteis de segurança

### Automação

- Dispositivos de Comandos e Sinalização
- Chaves Fim de Curso Leve e Pesada
- Sensores Indutivos, Fotoelétricos, Magnéticos e Ultrassônicos
- Produtos EX para Áreas Classificadas
- Dispositivos Lógicos de Monitoramento e Controle

## SETORES DE COMPETÊNCIA

- Elevadores e Escadas Rolantes
- Alimentos
- Embalagem
- Indústria Pesada
- Áreas Classificadas EX

### Competências

- Segurança em Máquinas
- Soluções para Elevadores
- Automação Industrial
- Soluções EX para Atmosferas Explosivas

## SERVIÇOS

- Avaliação de Riscos
- Planejamento Técnico e Projetos de Adequação
- Implementação e Comissionamento
- Suporte à Aplicações
- Avaliação de Conformidade CE
- Medições em Campo
- Treinamentos de Normas e Produtos de Segurança



facebook.com/schmersalbrasil  
youtube.com.br/schmersalbrasil  
(15) 3263-9800

 **SCHMERSAL**  
THE DNA OF SAFETY

Os dados e especificações citados foram verificados criteriosamente.  
Alterações técnicas e equívocos reservados.

[www.schmersal.com.br](http://www.schmersal.com.br)